

Грузоотправитель:

АО "ЕВРАЗ Объединенный
Западно-Сибирский
металлургический комбинат"

Грузополучатель:

Общество с ограниченной ответственностью "РТМТ" по договору с АО УК Металлинвест(Код:2352)

Станция назначения: ВОЙНОВКА

Наименование продукции: ГОСТ 8240-97 - Швеллеры стальные горячекатаные

Номер вагона Номер прицепа	Код станции	Дата отгрузки	Номер акреди- тива	Год исполнения Номер заказа Номер фактуры	Кв. зак.	Бригада отгруз.	Таб.№ контр.	Призн. замен	ЛВП	Пере- адрес	Кол-во мест	Вид грузовых мест
55296396	790408	05.08.2023		23, 4700027743 0020674270	3	3	33458		01		14	СВЯЗКИ

N пп	Ном поз	НД	Номер плавки	Марка стали	Тех. треб.	Профиль	Категория точности	Размер, мм			Тип длины	С Р Т	Вес Твор (т)	Кол. мест	Вес (т)
								А	Б	С					
2	20	ГОСТ 536-2005	433521	СтЗпс	5-1ГП	Швеллер 14П	высокая			12000	М/Д	1		4	19,640

Образец типа КСУ (ГОСТ 535) - 2
Условия поставки ВУ-2

N пп	Ном. плавки	Ном. парт (*)	ХИМИЧЕСКИЙ СОСТАВ, % (название элементов)										Механич. свойства				Ударная вязкость Дж/см ²			Твер- дость НВ	Технол.испытан			Мак. стр. Мик. стр.	
			С N	SI Al	Mn Ti	S W	P V	Cr Mo	Ni Nb	Cu Сэ	As	σ _т Н/мм ²	σ _в %	δ ₅ %	ψ %	Темп °С	мех. стар. (+20°С)	изг.	хол.		осадка гор.				
																						Сли- ток	С		SI
2	433521		0.20	0.08	0.45	0.023	0.012	0.02	0.02	0.02	0.02	0.002	282.0	392.0	30.0	-20	90.0	86.0				УД			
			0.005								0.28					-20	90.0	86.0							
																-20	90.0	86.0							
																-20	90.0	86.0							

Уровень радиоактивности в металле соответствует требованиям СанПинН 2.6.1.2523-09, СП 2.6.1.2612-10.
Дата отгрузки является датой выдачи документа о качестве.

Указанная в документе о качестве продукция соответствует заявленным в контракте (договоре на поставку продукции) действующим в РФ стандартам техническим условиям. Действителен на территории РФ и стран СНГ

При переписке по вопросам количества и качества ссылаться на номер документа о качестве. По вопросам претензии на количество и качество продукции обращаться по адресу: [www.evraz.com/раздел/Претензионная работа](http://www.evraz.com/раздел/Претензионная%20работа).

(*)-Хим.анализ по ковшевой пробе
(S)-Хим.анализ в готовом сорте

Страна происхождения:
РОССИЯ

СМОТРИТЕ ПРОДОЛЖЕНИЕ

Inspection Certificate 3.1 EN
10204:2004

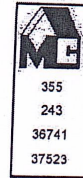
При определении массы продукции в связках <по трафарету> провешивание на весах ВТТВС-10П, с абсолютной погрешностью до 6гн +/- 10кг, от 6гн до 16гн +/- 20кг. Предельное расхождение веса при перевесе у клиента, допускается в пределах согласно инструкции МИЗ116-2008 Таблица А.1

Арматура А500СП – усовершенствованная модификация арматуры А500СП выпускается по ТУ 24.10.63-311-0678768-2019 и соответствует требованиям ГОСТ 34028-2016. Гарантированный минусовой допуск от номинальной массы (по Ом2) до 3%. СТО 36654501-066-2020* на применение в ЖБК



Система Менеджмента качества
сертифицирована в Бюро Веритас
Сертификат по ISO 9001:2015
Сертификат № RU003379

ДОКУМЕНТ О КАЧЕСТВЕ N 2324871
Вид документа 3.1 (ст.450)



Грузоотправитель:

Грузополучатель:

АО "ЕВРАЗ Объединенный
Западно-Сибирский
металлургический комбинат"

Общество с ограниченной ответственностью "РТМТ" по договору с АО УК Металлинвест(Код:2352)

Станция назначения: ВОЙНОВКА

Наименование продукции: ГОСТ 8240-97 - Швеллеры стальные горячекатаные

Номер вагона Номер прицепа	Код станции	Дата отгрузки	Номер акреди- тива	Год исполнения Номер заказа Номер фактуры	Кв. зак.	Бригада отгруз.	Таб.№ контр.	Призн. замен	ЛВП	Перв- адрес	Кол-во мест	Вид грузовых мест
55296396	790408	05.08.2023		23, 4700027743 0020674270	3	3	33458		01		14	СВЯЗКИ

N пп	Ном поз	НД	Номер плавки	Марка стали	Тех. треб.	Профиль	Категория точности	Размер, мм			Тип длины	С Р Т	Вес Теор (т)	Кол. мест	Вес (т)
								A	B	C					
3	20	ГОСТ 535-2005	232504	Ст3пс	5-1П	Швеллер 14П	высокая			12000	М/Д	1		2	8.120

Образец типа КСУ (ГОСТ 535) - 3
Условия поставки ВУ-2

N пп	Ном. плавки	Ном. парт (*)	ХИМИЧЕСКИЙ СОСТАВ, % (название элементов)										Механич. свойства				Ударная вязкость Дж/см ²		Твер- дость НВ	Технол.испытан			Мак. стр. Мин. стр.	
			C	Si	Mn	S	P	Cr	Ni	Cu	As	σ _T	σ _с	δ ₅	ψ	Темп °C	мех. стар. (+20° C)	хол.		осадка	гор.			
																						N		Al
3	232504		0.18	0.08	0.49	0.018	0.020	0.03	0.02	0.03	0.004	282.0	392.0	29.0			-20	90.0	86.0				УД	
			0.007														-20	90.0	86.0					
																	-20	90.0	86.0					
																	-20	90.0	86.0					

Уровень радиоактивности в металле соответствует требованиям СанПинН 2.6.1.2523-09, СП 2.6.1.2612-10.
Дата отгрузки является датой выдачи документа о качестве.

Указанная в документе о качестве продукция соответствует заявленным в контракте (договоре на поставку продукции) действующим в РФ стандартам техническим условиям, Действитель на территории РФ и стран СНГ

При переписке по вопросам количества и качества ссылаться на номер документа о качестве. По вопросам претензии на количество и качество продукции обращаться по адресу: www.evraz.com, раздел Претензионная работа.

(*)-Хим.анализ по ковшевой пробе
(S)-Хим.анализ в готовом сорте

Страна происхождения:
РОССИЯ

СМОТРИТЕ ПРОДОЛЖЕНИЕ

Inspection Certificate 3.1 EN
10204:2004

При определении массы продукции в связках <по трафарету> провешивание на весах ВТТВС-10П, с абсолютной погрешностью до 5тн +/- 10кг, от 5тн до 15тн +/- 20кг. Предельное расхождение веса при перевесе у клиента, допускается в пределах согласно инструкции МИЗ116-2008 Таблица А.1



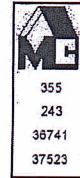
Арматура А500СП - усовершенствованная модификация арматуры А800СП выпускается по ТУ 24.40.82-311-067676-2019 и соответствует требованиям ГОСТ 34029-2016. Гарантированный минусовой допуск от номинальной массы (по Ом2) до 3%. СТО 39864501-088-2020* на применение в ЖБК



Система Менеджмента качества
сертифицирована в Бюро Веритас
Сертификат по ISO 9001:2015
Сертификат № RU003379

ДОКУМЕНТ О КАЧЕСТВЕ N 2324871

Вид документа 3.1 (ст.450)



Грузоотправитель:

Грузополучатель:

АО "ЕВРАЗ Объединенный
Западно-Сибирский
металлургический комбинат"

Общество с ограниченной ответственностью "РТМТ" по договору с АО УК Металлинвест(Код:2352)

Станция назначения: ВОЙНОВКА

Наименование продукции: ГОСТ 8240-97 - Швеллеры стальные горячекатаные

Номер вагона Номер прицепа	Код станции	Дата отгрузки	Номер аккредитива	Год исполнения Номер заказа Номер фактуры	Кв. зак.	Бригада отгруз.	Таб.№ контр.	Призн. замен.	ЛВП	Пере-адрес	Кол-во мест	Вид грузовых мест
55296396	790408	05.08.2023		23, 4700027743 0020674270	3	3	33458		01		14	СВЯЗКИ

N пп	Ном поз	НД	Номер плавки	Марка стали	Тех. треб.	Профиль	Категория точности	Размер, мм			Тип длины	С	Вес Теор (т)	Кол. мест	Вес (т)
								А	Б	С					
6	30	ГОСТ 535-2005	131000	Ст3пс	5-1ГП	Швеллер 16П	высокая				12000	М/Д	1		5.700

Итого: 14 66.940
Вес брутто: 67.080

Образец типа КСУ (ГОСТ 535) - 8
Условия поставки ВУ-2

N пп	Ном. плавки	Ном. парт	ХИМИЧЕСКИЙ СОСТАВ, % (название элементов)									Механич. свойства				Ударная вязкость Дж/см ²		Твердость НВ	Технол.испытан			Мак. стр.
			C	Si	Mn	S	P	Cr	Ni	Cu	As	σ _T	σ _{0.2}	δ ₅	ψ	Темп	мех. стар.		хол.	осадка	гор.	
			N	Al	П	W	V	Mo	Nb	Ca		Н/мм ²	%	%	°C	(+20 °C)	изг.		хол.	гор.		
6	131000		0.19	0.07	0.49	0.017	0.012	0.02	0.02	0.04	0.004	280.0	415.0	37.0	-20	118.0	140.0	УД				
			0.005						0.28						-20	104.0	115.0					
															-20	128.0	153.0					
															-20	95.0	151.0					

Уровень радиоактивности в металле соответствует требованиям СанПинН 2.6.1.2523-09, СП 2.6.1.2612-10.
Дата отгрузки является датой выдачи документа о качестве.

Указанная в документе о качестве продукция соответствует заявленным в контракте (договоре на поставку продукции) действующим в РФ стандартам технических условиям. Действителен на территории РФ и стран СНГ

При переписке по вопросам количества и качества ссылаться на номер документа о качестве. По вопросам претензии на количество и качество продукции обращаться по адресу: www.evraz.com, раздел Претензионная работа.

(*)-Хим.анализ по ковшевой пробе
(S)-Хим.анализ в готовом сорте

ПОДТВЕРДИТЬ НАЛИЧИЕ
QR-КОДА



Страна происхождения:
РОССИЯ

Подписано электронной подписью:
Документ выставлен:
Открытый ключ подписи:

САМОЛДИНА Е.В., Ст.контролер
06.08.2023 17:52:52
7DA02CFD-3BFD-4388-AAF9-DFC9CA34E878

Inspection Certificate 3.1 EN
10204:2004

При определении массы продукции в связках «по трафарету» провешивание на весах ВТТВС-10П, с абсолютной погрешностью до 6гн +/- 10кг, от 6гн до 16гн +/- 20кг. Предельное расхождение веса при перевесе у клиента, допускается в пределах согласно инструкции МИ3115-2008 Таблица А.1

Арматура А500СП – усовершенствованная модификация арматуры А500СП выпускается по ТУ 24.10.62-311-06787876-2019 и соответствует требованиям ГОСТ 34098-2019. Гарантийный срок эксплуатации изделия при нормальных условиях (от -50С) до 3%. СТО 34884501-ММ-2020 на применение КСК